

RZ専用マウント

取付マニュアル



このたびは当社製品をご購入いただきまして、まことにありがとうございます。
本書はKitMill RZ300/420専用マウントについて、取付方法を説明しています。
製品を永く安全にご利用いただくため、
作業はマニュアルを熟読し内容を理解したうえ行なってください。

1. 安全上の注意	01
1-1 表示の見かた	02
1-2 組立上、設置上の注意	02
2. 部品リスト	03
2-1 専用マウント 部品リスト	04
2-2 ねじの種類と数量(専用マウント)	06
3. 組立方法	07
3-1 集塵ノズルの取り付け	08
3-2 ホースの取り付け	10
4. 保守と点検	14
4-1 保守と点検	15

1. 安全上の注意

下の表示は、誤った使い方をした場合に起こりうる、傷害や損害を表示したものです。内容をよくご理解の上、作業を行なってください。

 警告	使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合、ならびに物的損害の危険が生じる内容を示しています。
 注意	使用者が傷害を負う可能性が想定される場合、ならびに製品の故障が想定される内容を示しています。

1-2 組立上、使用上の注意

注意

- 部品にはバリが残っていることもあります。組立の際には手袋などを着用し、バリで指を切らないようご注意ください。
- ねじ締めをはじめ、組立は確実に行ってください。使用中に部品がはずれるとけがをするおそれがあります。
- 子供の手の届かない場所に設置してください。思わぬ事故が発生するおそれがあります。

警告

- 集塵ノズルの位置調整をする場合、必ず電源を切ってください。機械が停止していてもPC側のノイズなどで突然機械が動き出すことがあります。けがをする可能性があります。動作中に機械に触れると、可動部に指をはさみ、けがをする可能性もあります。動作中は絶対に機械に触れないで下さい。
- 加工物や刃物の固定は、しっかりと確実に行ってください。不安定な状態で使用すると加工物あるいは刃物が飛んだりして、けがや失明の可能性があります。

注意

- 機械の動作中に目を離さないでください。順調に動いていても、切りくずがつまってスピンドルが止まる、材料が外れて飛ぶなど、思わぬ事故が発生する可能性があります。
- 無理な切削をしないで下さい。過負荷を長時間かけるとモーターや回路が発熱し、故障・火災の原因となります。

2. 部品リスト

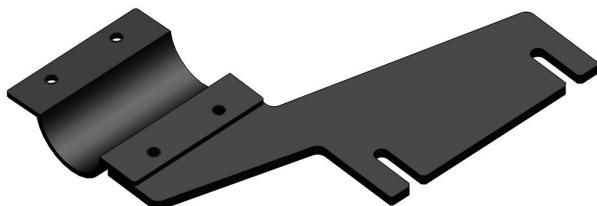
開梱後、部品の確認をしてください。

2-1 専用マウント 部品リスト

2. 部品リスト

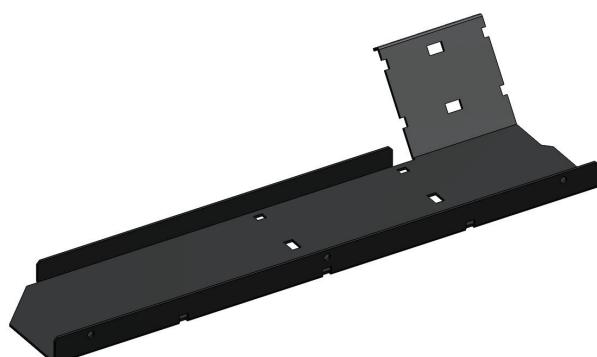
部品名称: クーラントライナーマウント (RZ用)

数量 : 1



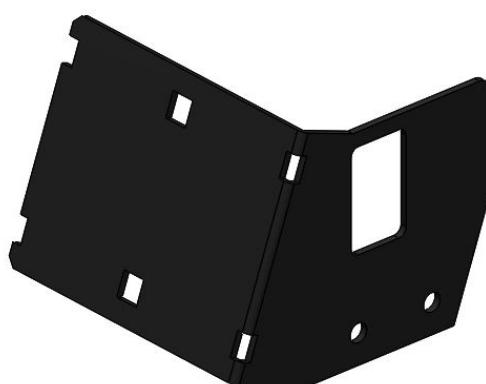
部品名称: X軸ホースマウント (RZ用)

数量 : 1



部品名称: Y軸ホースマウント (RZ用)

数量 : 1



部品名称: Z軸ホースマウント (RZ用)

数量 : 1



部品名称:結束バンド(全長200mm)

数量 : 20



2-2 ねじの種類と数量(専用マウント)

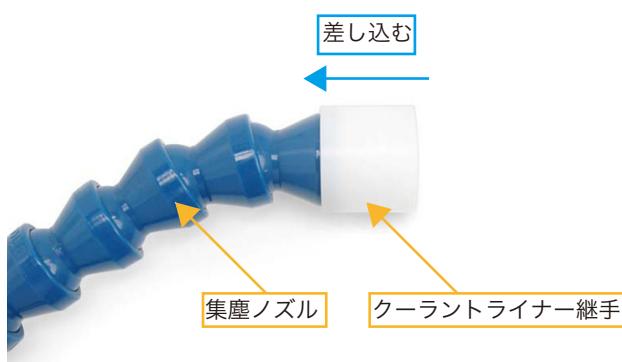
2. 部品リスト

種類	ねじ径×長さ	仕上げ	数量	備考
キャップスクリュー	M4×10	黒染	6	
組込キャップスクリュー	M4×8	黒染	2	
ボタンキャップスクリュー	M4×6	ステンレス	3	

3. 組立方法

3-1 集塵ノズルの取り付け

3. 組立方法



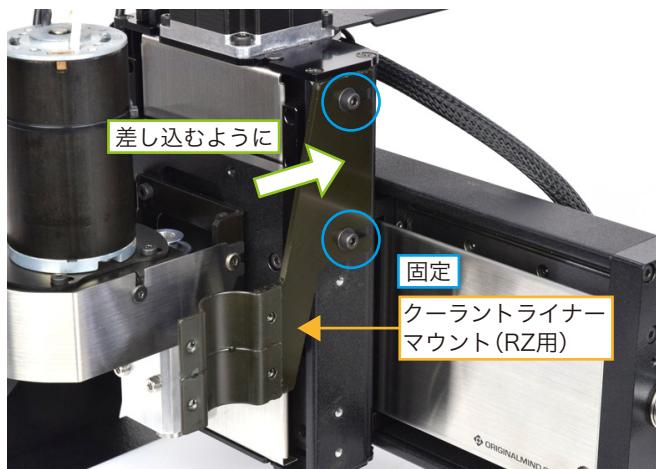
【工程1-1】

集塵ノズルにクーラントライナー継手を取り付けます。集塵ノズルを差し込むだけで取り付けられます。



【工程1-2】

Z軸ベースにねじを2箇所に取り付けます。ねじは4mm程度の隙間を空けておきます。



【工程1-3】

ネジの隙間に差し込むようにクーラントライナーマウント (RZ用)を取り付けます。

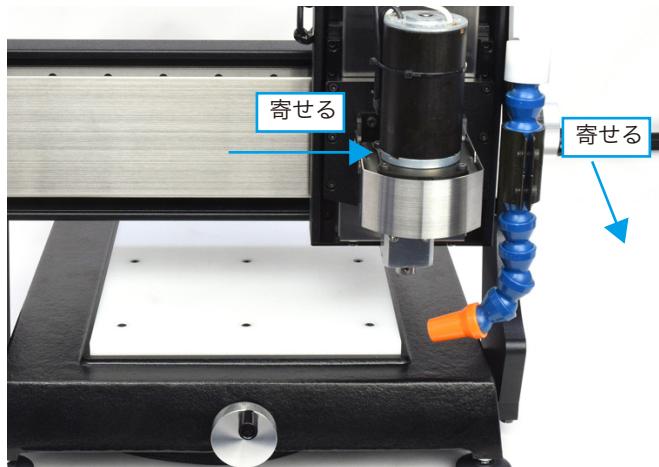
クーラントライナーマウント (RZ用)は固定してください。



【工程1-4】

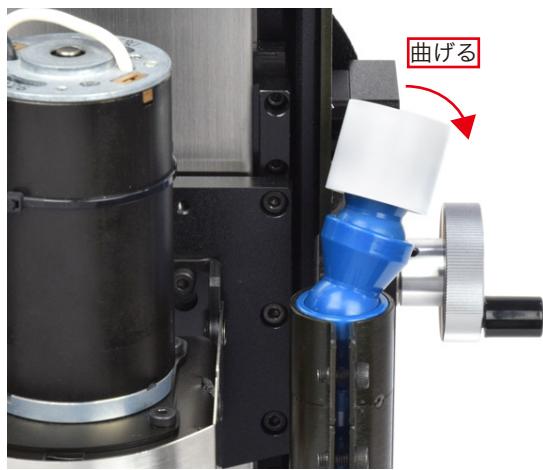
クーラントライナーホルダを使って集塵ノズルをクーラントライナーマウント (RZ用)に取り付けます。

RZ専用マウントではクーラントライナーホルダは1個しか使用しません。



【工程1-5】

写真のように、Z軸を加工機の手前右側に移動させます。

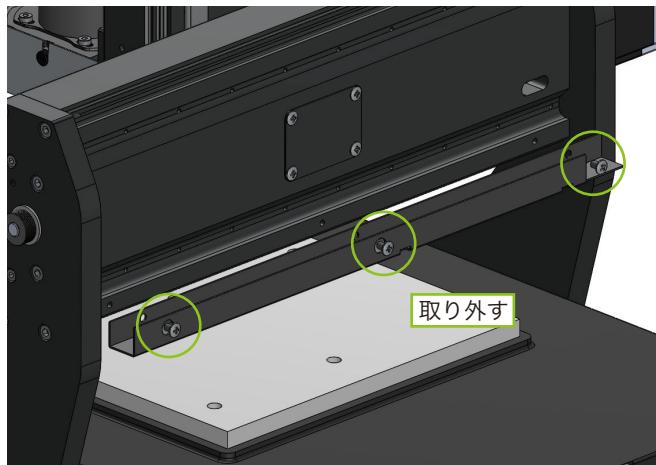


【工程1-6】

集塵ノズルの写真で示す部分を右斜め後ろに曲げます。集塵ノズルを曲げる際は、クーラントライナーマウント(RZ用)に無理な力を加えないように注意してください。

3-2 ホースの取り付け

3. 組立方法

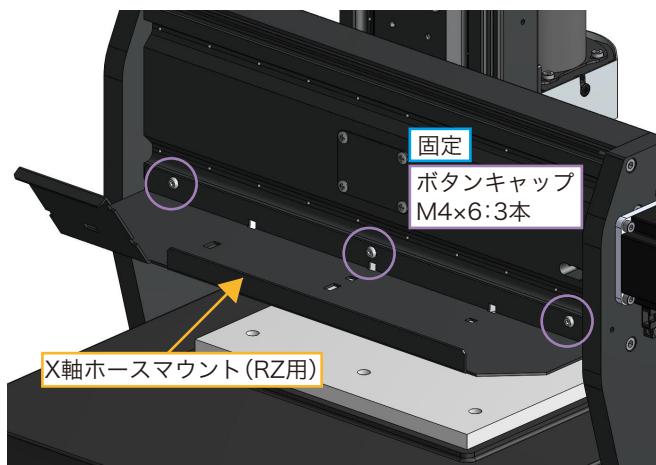


【工程2-1】

X軸ケーブルブラケットを取り外し、X軸ホースマウント(RZ用)を取り付けます。

※取り外したねじは使用しません。

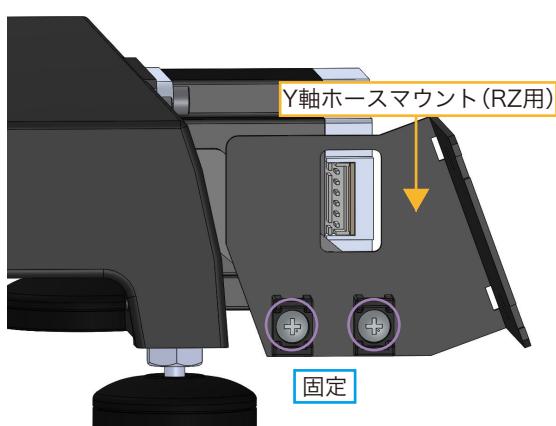
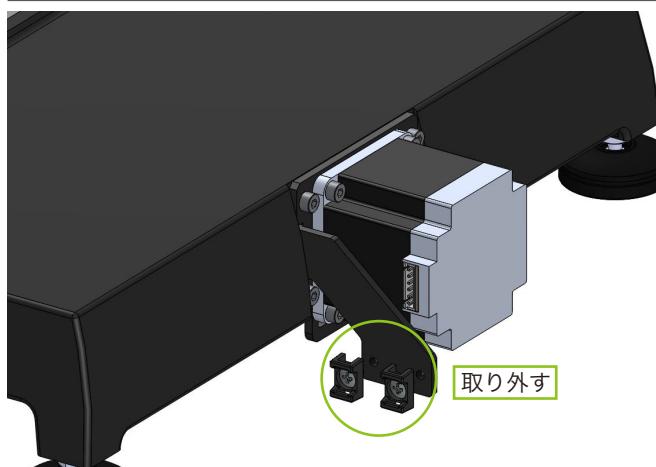
ケーブル類も再び固定します。

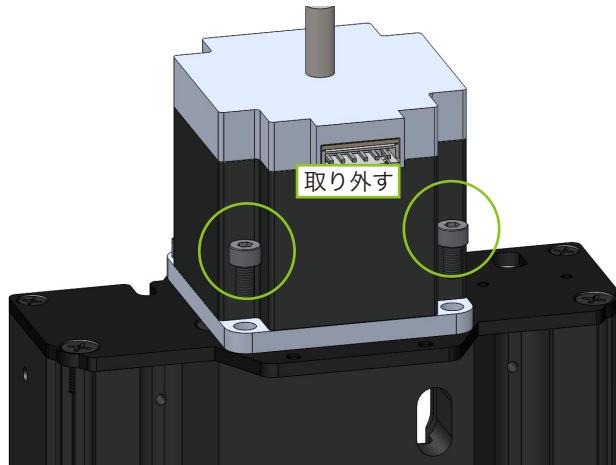


【工程2-2】

Y軸モーターマウントのタイマウントごとねじを取り外し、Y軸ホースマウント(RZ用)を取り付け固定します。

※取り外したねじを使用します。

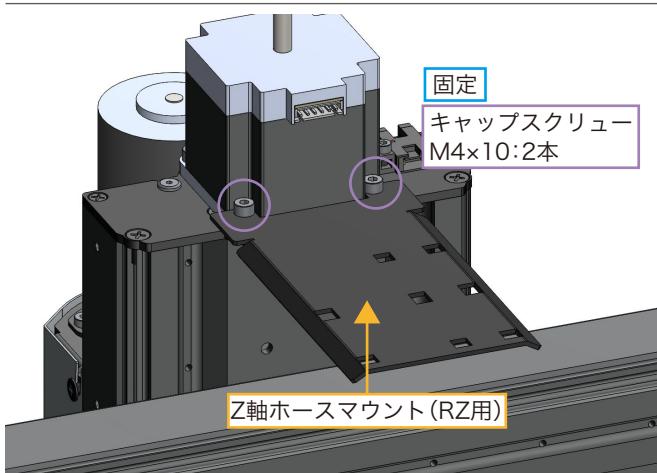




【工程2-3】

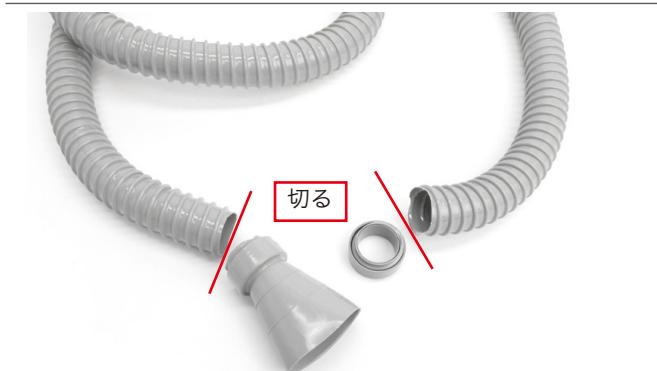
Z軸ステッピングモーター後部のねじ2本を取り外します。

※取り外したねじは使用しません。



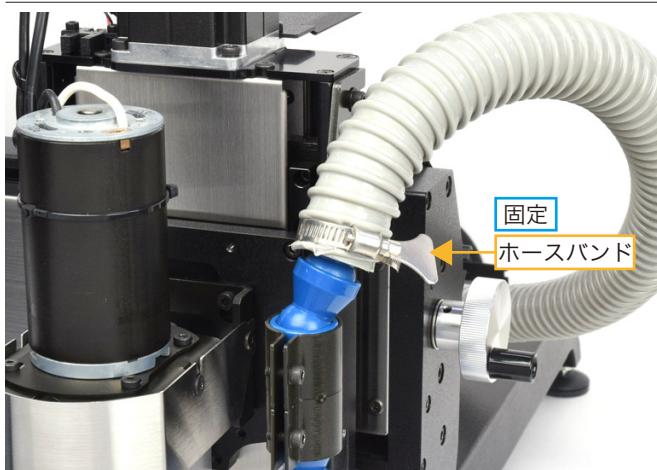
【工程2-4】

Z軸ホースマウント (RZ用)を固定します。



【工程2-5】

写真のようにはさみなどでホースを切れます。



【工程2-6】

クーラントライナー継手にホースを取り付けます。ホースの固定にはホースバンドを使用します。



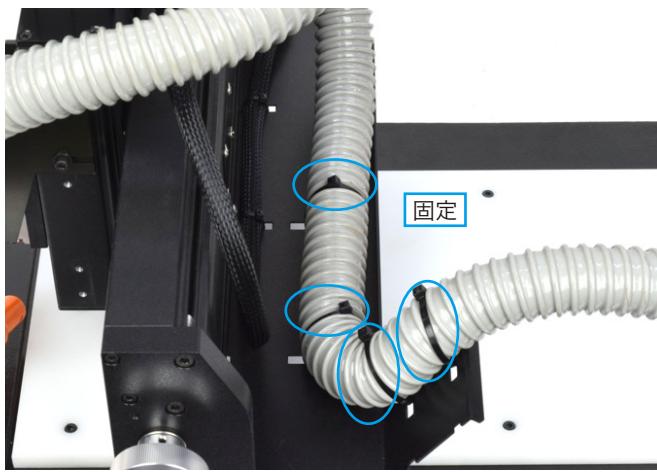
【工程2-7】

Z軸ホースマウント (RZ用) にホースを結束バンドを使って固定します。



【工程2-8】

図の用にホースを配置し、X軸を左右に動かして問題なく動くか確認します。



【工程2-9】

確認後、ホースを結束バンドを使って固定します。

【工程2-10】

Y軸を一番手前に寄せホースに余裕を持たせてY軸ホースマウント(RZ用)に固定します。



【工程2-11】

ホースに継手パイプを差し込みます。



【工程2-12】

お持ちの掃除機の吸入口に継手パイプを差し込みます。

差し込んだら掃除機の電源を入れて、集塵ノズルから吸引できるか確かめてください。



以上で組立は終了です。

4. 保守と点検

- ・ 機械本体の掃除をこまめに行ってください。切りくずを完全に集塵できるわけではありませんので、ゴミが可動部に侵入した状態で使用し続けると、磨耗を早め、精度を落とし、寿命も短くなります。
- ・ ねじがゆるんでいないか定期的にチェックしてください。ねじがしっかり締まっていないと、使用時の振動により、ねじが外れてしまいます。

RZ専用マウント

取付マニュアル

2016年11月29日発行

本書の内容の一部または全部を無断で開示、転載、改編することを禁じます。

本書の内容は将来予告なしに変更することがあります。

本書は後々のために大切に保管してください。